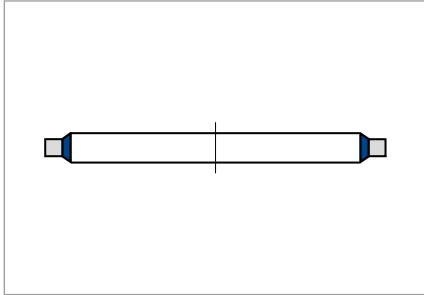


USIT-RINGE U, UA, USF



PRODUKTBESCHREIBUNG

Metallische Flachdichtung mit innen (U) oder außen (UA) anvulkanisiertem, trapezförmigem, gummi-elastischem Dichtwulst zur statischen Abdichtung von

- Verschraubungen
- Flanschverbindungen
- (USF) mit Zentriermembrane

PRODUKTVORTEILE

- Einfache Montage
- Kraftschlüssige Verbindung
- Sichere, selbst verstärkende Abdichtung
- Für hohe Drücke geeignet

ANWENDUNGSBEREICH

Abdichtung von Schrauben- und Flanschverbindungen z.B. im Maschinenbau

WERKSTOFF

Metallring	Stahl SPCC (ähnlich DC01 C290) Hochfester Stahl SPCC-1B (ähnlich DC01 C590) Nichtrostender Stahl SUS 304 (ähnlich X5CrNi 18-10)
Dichtwulst	NBR-Kautschuk 70 NBR 177646 FKM-Kautschuk 75 FKM 177645 Andere Werkstoffe auf Anfrage als Sonderproduktion lieferbar
Oberflächenschutz-Metallring	SPCC: Zinkchromatiert (CR VI frei) SPCC-1B: Zinkchromatiert (CR VI frei) SUS304: –

EINSATZBEREICH

NBR

Medien	Mineralöle (nach DIN 51524) Druckflüssigkeiten HFA, HFB, HFC (nach DMA 24320)
Temperatur	-30 ... +100 °C

FKM

Medien	Heißluft: max. +200 °C Mineralöle: nach DIN 51524, max. +150 °C Druckflüssigkeiten: nach VDMA 24320, max. +150 °C
Betriebsdruck	<100 MPa (Einbau in Senkung) <40 MPa (Einbau ohne Senkung bei Ø <40 mm; nur bei USF) <25 MPa (Einbau ohne Senkung bei Ø <40 mm)

Empfehlung

Stahlwerkstoff	Max zul. Anzugsmoment
SPCC	Entsprechend 5.6er Schraube
SPCC-1B / SUS304	Entsprechend 8.8er Schraube

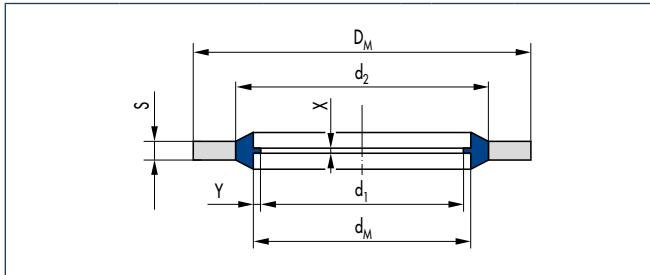
Überschreiten die Anzugsmomente das Anzugsmoment einer 8.8er Schraube kann keine Funktion mehr garantiert werden. In diesem Fall sind Montageversuche erforderlich. Wir empfehlen für diesen Versuch SUS304 oder SPCC-1B.

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Einbau

Oberfläche	Planfläche	$R_{\max} \leq 15 \mu\text{m}$ $R_a \leq 3 \mu\text{m}$
-------------------	------------	--

Toleranzen am Fertigteil



D_M	D_M	d_M	s	s
≤ 28	$+0,15/-0,10$	$+0,10/-0,20$	1,0	$+0,08/-0,15$
28 - 50	$+0,20/-0,10$	$+0,10/-0,30$	1,5	$+0,13/-0,20$
> 50	$+0,25/-0,10$	$+0,10/-0,40$	2,0	$+0,13/-0,20$
			3,0	$+0,20/-0,25$
			3,5	$+0,20/-0,30$