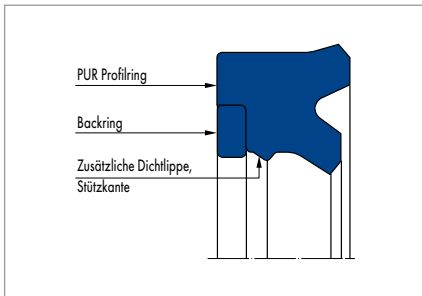


MERKEL NUTRING TM 23



PRODUKTBECHREIBUNG

Der Merkel Nutring TM 23 ist speziell für die Abdichtung der Kolbenstangen von Stempeln, Schreitzylindern und Nebenzylindern im schreitenden Ausbau ausgelegt.

PRODUKTVORTEILE

Um den Anforderungen einer höheren radialen Auslenkung und größeren Spaltüberbrückung gerecht zu werden, ist der Merkel Nutring TM 23 mit einer erhöhten Vorspannung und einem aktivem Backring versehen worden. Die zweite Dichtkante gibt einen zusätzlichen Schutz gegen das Einziehen von Schmutzpartikeln.

- Gute Medienbeständigkeit
- Sehr gute statische und dynamische Dichtheit
- Großer Abmessungsbereich
- Überbrückt große Spalte
- Hoch verschleißfest

ANWENDUNGSBEREICH

- Bergbau

WERKSTOFF

Profilring

Werkstoff	Bezeichnung	Härte	Farbe
Polyester- Urethan-Kautschuk	95 AU V157/93 AU V167	95/93 Shore A	

Backring

Werkstoff	Bezeichnung	Härte	Farbe
Polyoxymethylen (Polyacetat)	POM PO202	- Shore A	

EINSATZBEREICH

Druck p	50 MPa
----------------	--------

Gleitgeschwindigkeit v	<0,1 m/s
-------------------------------	----------

Medium/ Temperatur	95 AU V157/93 AU V167
Hydrauliköle HL, HLP	- °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFB-Flüssigkeiten	- °C
HFC-Flüssigkeiten	- °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +60 °C
HETG (Rapsöl)	- °C
HEES (synth. Ester)	- °C
HEPG (Glykol)	- °C
Mineralfette	- °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnittiefe c = Rz/2 und Bezugslinie C ref = 0%.

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

Profilmmaß	16 MPa	26 MPa	32 MPa	50 MPa
7,5 mm	0,80 mm	0,70 mm	0,50 mm	0,40 mm
>7,5 mm ... ≤10,0 mm	1,20 mm	1,00 mm	0,65 mm	0,50 mm
>10,0 mm	1,80 mm	1,40 mm	0,90 mm	0,70 mm

Toleranzen

Bei der Auslegung von D2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn-Ø d	D	d
≤350 mm	H10	f7

EINBAU UND MONTAGE

Die Nutringe lassen sich von Hand oder mit einem Montagewerkzeug in eingestochene Nuten montieren. Wir liefern Ihnen gern eine Konstruktionszeichnung hierfür auf Anfrage.

BESONDERHEITEN

Profilempfehlung

d	s	L
<60 mm	6,0 mm	9,6 mm
60 ... 120 mm	7,5 mm	12,5 mm
120 ... 200 mm	10,0 mm	16,0 mm
200 ... 300 mm	12,5 mm	20,0 mm
>300 mm	15,0 mm	22,0 mm

Andere Abmessungen sind möglich. Fragen Sie bitte an.