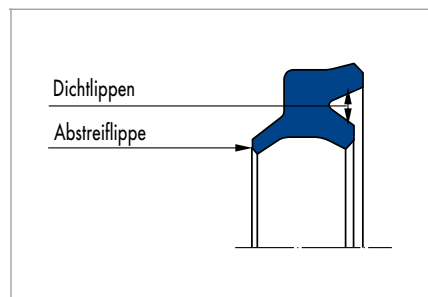


MERKEL DOPPELABSTREIFER PU 11



PRODUKTBECHREIBUNG

Nutring mit angeformter Abstreiflippe (Doppellippenabstreifer); Dichtkante der Abstreiflippe leicht gerundet.

PRODUKTVORTEILE

Doppelabstreifer zur Verbesserung der Gesamtdichtheit; Abmessungen auch für genormte Einbauträume nach ISO 6195 Typ C.

- Nach innen gerichtete Dichtlippen erfüllen die Funktion eines Nutringes
- Abstreiflippe mit leicht gerundeter Dichtkante streift Schmutz sicher ab und belässt Restölfilm auf der einfahrenden Stange
- Dichtheit, Lebensdauer und Reibverhalten des Gesamtsystems werden positiv beeinflusst

Merkel Doppelabstreifer PU 11 kann Drücke bis 1,6 MPa aufnehmen. Falls sich höhere Drücke aufbauen können, empfehlen wir eine Druckentlastungsbohrung zwischen Dichtung und Abstreifer.

ANWENDUNGSBEREICH

- Flurförderfahrzeuge
- Spritzgießmaschinen
- Standardzylinder

WERKSTOFF

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester-Urethan-Kautschuk	95 AU V142	95 Shore A

EINSATZBEREICH

Gleitgeschwindigkeit v	1 m/s
------------------------	-------

Medium/ Temperatur	95 AU V142
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +110 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +50 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +60 °C
HEES (synth. Ester)	-30 °C ... +80 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +50 °C
Mineralfette	-30 °C ... +110 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleitfläche	* µm	* µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nutflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

* Die Oberflächenrauheit der Gleitfläche ist dem eingesetzten Dichtelement zuzuordnen.

Toleranzen

Nenn-Ø d	D	D ₁
12 ... 200 mm	H11	H11

Die Toleranz für den Ø d wird durch die vorgeschaltete Dichtung vorgegeben.

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion des Merkel Doppelabstreifers PU 11 ist die sorgfältige Montage. Generell lassen sich die Abstreifer durch nierenförmiges Verformen schnell und leicht montieren. → Technisches Handbuch.

Einbauschrägen

Länge und Winkel sind entsprechend der eingesetzten Stangendichtung auszuführen.