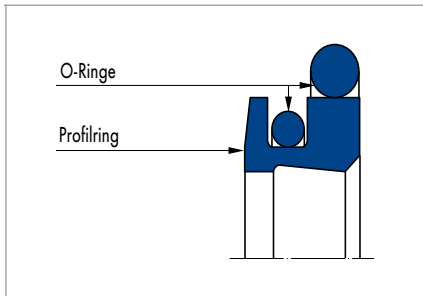


MERKEL DOPPELABSTREIFER PT 2



PRODUKTBESCHREIBUNG

Merkel Doppelabstreifer PT 2 besteht aus einem Profiling aus PTFE mit einer Dicht- und einer Abstreifkante sowie zwei O-Ringen als Dicht- und Vorspannelemente.

PRODUKTVORTEILE

Doppelabstreifer zur Verbesserung der Gesamtdichtheit. Der Merkel Doppelabstreifer PT 2 wird hauptsächlich in Verbindung mit unseren Stangendichtungen Merkel Omegat OMS-S eingesetzt. Zwischen Dichtung und Abstreifer ist eine Druckentlastungsbohrung vorzusehen.

- Im Betrieb ausgezeichnete Regel- und Positionierbarkeit
- Geringe Reibung, stick-slip-frei
- Werkstoffvarianten für Kurzhub und hohe Frequenz auf Anfrage lieferbar
- Speziell für große Durchmesser geeignet

ANWENDUNGSBEREICH

- Pressen
- Spritzgießmaschinen
- Stahlwasserbau
- Walzwerke

WERKSTOFF

Profiling

| Werkstoff | Bezeichnung | Härte |
|----------------------|-------------|-----------|
| PTFE-Bronze-Compound | PTFE B602 | - Shore A |

O-Ring

| Werkstoff | Bezeichnung | Härte |
|--------------------------------|-------------|------------|
| Acrylnitril-Butadien-Kautschuk | NBR | 70 Shore A |
| Fluor-Kautschuk | FKM | 70 Shore A |

EINSATZBEREICH

| | |
|------------------------|-------|
| Gleitgeschwindigkeit v | 5 m/s |
|------------------------|-------|

| Medium/ Temperatur | 85 NBR B247 | 85 FKM K664 |
|-----------------------|--------------------|--------------------|
| Hydrauliköle HL, HLP | -30 °C ... +100 °C | -10 °C ... +200 °C |
| HFA-Flüssigkeiten | +5 °C ... +60 °C | +5 °C ... +60 °C |
| HFB-Flüssigkeiten | +5 °C ... +60 °C | +5 °C ... +60 °C |
| HFC-Flüssigkeiten | -30 °C ... +60 °C | - °C |
| HFD-Flüssigkeiten | - °C | +10 °C ... +200 °C |
| Wasser | +5 °C ... +100 °C | +5 °C ... +80 °C |
| HETG (Rapsöl) | -30 °C ... +80 °C | -10 °C ... +80 °C |
| HEES (synth. Ester) | -30 °C ... +80 °C | -10 °C ... +100 °C |
| HEPG (Glykol) | -30 °C ... +60 °C | -10 °C ... +80 °C |
| Mineralfette | -30 °C ... +100 °C | -10 °C ... +200 °C |

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

| Rautiefen | R _a | R _{max} |
|-------------|----------------|------------------|
| Gleitfläche | * µm | * µm |
| Nutgrund | ≤1,6 µm | ≤6,3 µm |
| Nutflanken | ≤3,0 µm | ≤15,0 µm |

* Die Oberflächenrauheit der Gleitfläche ist dem eingesetzten Dichtelement zuzuordnen.

Toleranzen

| Nenn-Ø d | D | D ₁ |
|-----------------|----|----------------|
| 100 ... 1200 mm | H8 | H10 |

Die Toleranz für den Ø d wird durch die vorgeschaltete Dichtung vorgegeben.

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion des Merkel Doppelabstreifers PT 2 ist die sorgfältige Montage. Generell lassen sich die Abstreifer durch nierenförmiges Verformen schnell und leicht montieren. → Technisches Handbuch. Bei Durchmesser von >100 mm bis 150 mm ist ein Montagewerkzeug notwendig. Unter 100 mm ist keine Montage in eingestochene Nut möglich.

Einbauschrägen

Länge und Winkel sind entsprechend der eingesetzten Stangendichtung auszuführen.