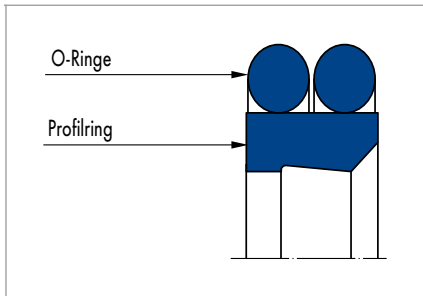


MERKEL DOPPELABSTREIFER PT 1



PRODUKTBE SCHREIBUNG

Merkel Doppelabstreifer PT 1 besteht aus einem Profiling aus PTFE mit einer Dicht- und einer Abstreifkante sowie zwei O-Ringen als Vorspannelemente.

PRODUKT VORTEILE

Doppelabstreifer zur Verbesserung der Gesamtdichtheit. Merkel Doppelabstreifer PT 1 wird vorzugsweise in Verbindung mit unseren Stangendichtungen Merkel Omegat OMS-MR, Merkel Kompaktdichtung T 20 oder Merkel Nutring LF 300 eingesetzt.

- Geringe Reibung, stick-slip-frei
- Im Betrieb ausgezeichnete Regel- und Positionierbarkeit
- Werkstoffvarianten für Kurzhub und hohe Frequenz auf Anfrage lieferbar
- Hohe Funktionssicherheit, kann kurzzeitig den vollen Betriebsdruck aufnehmen

Wir empfehlen eine Druckentlastungsbohrung. Bei vorgeschalteten Dichtungen mit einem guten Rückfördervermögen ist eine Druckentlastung nicht erforderlich. Bei Kombination mit Dichtungen ohne ausreichendes Rückfördervermögen, z.B. Merkel Kompaktdichtung NI 300, KI 310 und KI 320, ist eine Druckentlastungsbohrung vor dem Abstreifer auf jeden Fall notwendig.

ANWENDUNGSBEREICH

- Flurförderfahrzeuge
- Großzylinder
- Handhabungsgeräte
- Landmaschinen
- Pressen
- Spritzgießmaschinen
- Steuer- und Regelgeräte
- Walzwerke

WERKSTOFF

Profiling

| Werkstoff | Bezeichnung | Härte |
|--|-------------|-----------|
| PTFE-Bronze-Compound | PTFE B602 | - Shore A |
| PTFE-Glas/ MoS ₂ -Compound | PTFE GM201 | - Shore A |

O-Ring

| Werkstoff | Bezeichnung | Härte |
|------------------------------------|-------------|------------|
| Acrylnitril- Butadien-Kautschuk | NBR | 70 Shore A |
| Fluor-Kautschuk | FKM | 70 Shore A |

EINSATZBEREICH

| | |
|-------------------------------|-------|
| Gleitgeschwindigkeit v | 5 m/s |
|-------------------------------|-------|

| Medium/Temperatur | PTFE B602/NBR | PTFE GM201/NBR |
|----------------------|--------------------|--------------------|
| Hydrauliköle HL, HLP | -30 °C ... +100 °C | -30 °C ... +100 °C |
| HFA-Flüssigkeiten | - °C | +5 °C ... +60 °C |
| HFB-Flüssigkeiten | - °C | +5 °C ... +60 °C |
| HFC-Flüssigkeiten | - °C | -30 °C ... +60 °C |
| HFD-Flüssigkeiten | - °C | - °C |
| Wasser | - °C | +5 °C ... +100 °C |
| HETG (Rapsöl) | -30 °C ... +80 °C | -30 °C ... +80 °C |
| HEES (synth. Ester) | -30 °C ... +80 °C | -30 °C ... +60 °C |
| HEPG (Glykol) | -30 °C ... +60 °C | -30 °C ... +60 °C |
| Mineralfette | -30 °C ... +100 °C | -30 °C ... +100 °C |

| Medium/Temperatur | PTFE GM201/FKM | PTFE B602/FKM |
|----------------------|--------------------|--------------------|
| Hydrauliköle HL, HLP | -10 °C ... +150 °C | -10 °C ... +200 °C |
| HFA-Flüssigkeiten | +5 °C ... +60 °C | - °C |
| HFB-Flüssigkeiten | +5 °C ... +60 °C | - °C |
| HFC-Flüssigkeiten | -10 °C ... +40 °C | - °C |
| HFD-Flüssigkeiten | -10 °C ... +150 °C | -10 °C ... +20 °C |
| Wasser | +5 °C ... +100 °C | - °C |
| HETG (Rapsöl) | -10 °C ... +80 °C | -10 °C ... +80 °C |
| HEES (synth. Ester) | -10 °C ... +100 °C | -10 °C ... +100 °C |
| HEPG (Glykol) | -10 °C ... +80 °C | -10 °C ... +80 °C |
| Mineralfette | -10 °C ... +150 °C | -10 °C ... +200 °C |

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

| Rautiefen | R _a | R _{max} |
|-------------|----------------|------------------|
| Gleitfläche | * µm | * µm |
| Nutgrund | ≤1,6 µm | ≤6,3 µm |
| Nutflanken | ≤3,0 µm | ≤15,0 µm |

* Die Oberflächenrauheit der Gleitfläche ist dem eingesetzten Dichtelement zuzuordnen.

Toleranzen

| Nenn-Ø d | D | D ₁ |
|---------------|----|----------------|
| 20 ... 800 mm | H9 | H10 |

Die Toleranz für den Ø d wird durch die vorgeschaltete Dichtung vorgegeben.

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion des Merkel Doppelabstreifers PT 1 ist die sorgfältige Montage. Generell lassen sich die Abstreifer durch nierenförmiges Verformen schnell und leicht montieren. → Technisches Handbuch.

Einbauschrägen

Länge und Winkel sind entsprechend der eingesetzten Stangendichtung auszuführen.