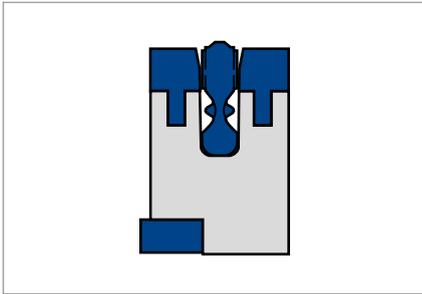


MERKEL KOMPLETTKOLBEN PNEUKO G



PRODUKTBESCHREIBUNG

Merkel Komplettkolben mit Leichtmetall/Polyamid-Grundkörper, eingeschnappter Dichtung und integrierter Führung.

PRODUKTVORTEILE

- Einbaufertiger, doppelseitig druckbeaufschlagbarer Merkel Komplettkolben mit sehr geringer Bauhöhe
- Einfache Befestigung auf der Kolbenstange
- Integrierte statische Dichtung am Innendurchmesser

ANWENDUNGSBEREICH

- Pneumatikzylinder ohne Abfrage, häufig Sonderzylinder

WERKSTOFF

Dichtung

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	72 NBR 708	72 Shore A

Grundkörper

>25 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Aluminium	Al	- Shore A

Grundkörper

≤25 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyoxymethylen (Polyacetat)	POM 20 GF	- Shore A

Führung

>25 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyamid	PA 4601	- Shore A

Führung

≤25 mm

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyoxymethylen (Polyacetat)	POM	- Shore A

Stat. Dichtung

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	72 NBR 872	72 Shore A

EINSATZBEREICH

Medium	Aufbereitete, getrocknete und entölte Druckluft (nach Montagefettung)
Betriebsdruck p	≤1,0 MPa
Temperatur T	-20 ... +100 °C
Gleitgeschwindigkeit v	≤1,0 m/s

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch. Der Komplettkolben wird auf das abgesetzte Kolbenstangenende aufgesteckt und über Unterlegscheiben (≤ Ø 25 DIN 125, > Ø 25 DIN 1440) mit einer Mutter befestigt. Die Verschraubung ist gegen Lösen zu sichern.

Toleranzen

Bei der Auslegung von D2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

OBERFLÄCHEN

Rautiefen	R _{max}	R _p /R _z
Zylinderrohr	≤4 µm	<0,5 µm

tp (25% R_{max}) = 50 ... 75%

→ Technisches Handbuch.

EINBAU UND MONTAGE

Vor Einbau in Zylinder gesamte Zylinderlauffläche gleichmäßig einfetten. Kein Fett in die Kolbennut einbringen.