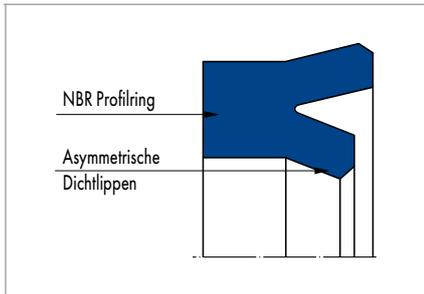


MERKEL NUTRING NI 150



PRODUKTBESCHREIBUNG

Merkel Nutring mit asymmetrischem Profil der Dichtlippen.

PRODUKTVORTEILE

Einfachwirkende Stangendichtung, u.a. für genormte Einbauräume nach ISO 5597; vorzugsweise für den Ersatzteilbedarf.

ANWENDUNGSBEREICH

- Erdbewegungsgeräte
- Landmaschinen
- Mobilhydraulik

WERKSTOFF

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	80 NBR 878	80 Shore A

EINSATZBEREICH

Druck p	10 MPa
----------------	--------

Max. Druck abhängig vom Profil.

Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s
-------------------------------	---------

Medium/ Temperatur	80 NBR 878
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +60 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +90 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +80 °C
HEES (synth. Ester)	- °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +60 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil M_p >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $C_{ref} = 0\%$.

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

Profilmaß	2,5 MPa	5 MPa	7,5 MPa	10 MPa
$\leq 5,0 \text{ mm}$	0,45 mm	0,30 mm	0,25 mm	0,20 mm
$> 5,0 \text{ mm}$	0,50 mm	0,35 mm	0,30 mm	0,25 mm

Toleranzen

Bei der Auslegung von D2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn- \varnothing d	D	d
$\leq 180 \text{ mm}$	H11	f8

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.