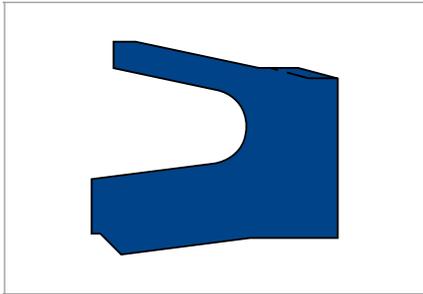


MERKEL NUTRING NAP 300



PRODUKTBESCHREIBUNG

Merkel Nutring mit asymmetrischem Profil und spezieller Pneumatik-Dichtkante an der dynamischen Dichtlippe.

PRODUKTVORTEILE

- Das asymmetrische Profil mit der längeren und dickeren statischen Dichtlippe gewährleistet einen sicheren Festsitz im Nutgrund
- Die spezielle Pneumatik-Dichtkante bewirkt eine sehr gute Dichtheit bei geringer Reibung und Aufrechterhaltung eines wirksamen Schmierfilms
- Werkstoff mit hoher Verschleißfestigkeit
- Gute Tieftemperatureigenschaften

ANWENDUNGSBEREICH

- Kolbendichtung z.B. für ISO-Pneumatikzylinder

WERKSTOFF

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester- Urethan-Kautschuk	80 AU 941	80 Shore A

EINSATZBEREICH

Medium	Aufbereitete, getrocknete und entölte Druckluft (nach Montagefettung)
Betriebsdruck p	≤1,2 MPa
Temperatur T	-35 ... +80 °C
Gleitgeschwindigkeit v	≤1,0 m/s

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Oberflächen

Rautiefen	R _{max}	R _p /R _z
Zylinderrohr	≤4 µm	<0,5 µm
Nutgrund	≤10 µm	<0,5 µm

tp (25% R_{max}) = 50 ... 75%

→ Technisches Handbuch.

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch. Pneumatik-Nutringe lassen sich von Hand in die dafür vorgesehenen Einbaunuten einschnappen.