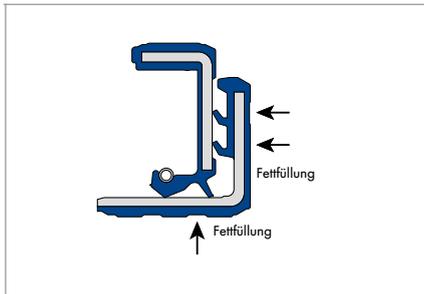


# SIMMERRING MSS 7 (MODULAR SEALING SOLUTION 7)



Simmerring MSS 7

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Der Standard Simmerring BA..U..SL kombiniert mit einem gummierten Laufring mit axialen Schutzlippen als einteilige Lösung. Ein bewährtes Dichtsystem mit hoher Resistenz gegen Schmutz, Wasser, Umwelteinflüsse von außen und einer optimal auf den Simmerring abgestimmten Gegenlauffläche.

## PRODUKTVORTEILE

- Breites Anwendungsspektrum
- Sichere Abdichtung zur Gehäusebohrung auch bei erhöhter Rauheit der Bohrung, Wärmedehnung und geteilten Gehäusen, dadurch Abdichtung dünnflüssiger und gasförmiger Medien möglich
- Zusätzliche axiale Schutzlippe(n) gegen mäßigen und mittleren Staub- und Schmutzanfall von außen

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Außenmantel: Elastomer
- Federbelastete Dichtlippe
- Zusätzliche Schutzlippen
- Modernes Dichtlippenprofil
- Hoher Widerstand gegen Schmutzeintritt
- Robuste Lösung
- Fettfüllung zwischen Dichtlippe und Schutzlippe mit Spezialschmierstoff Klüber Petamo GHY 133 N

## ANWENDUNGSBEREICH

- Abdichtung von Spezialgetrieben (z.B. in Waschstrassen)
- Achsen für Land- und Baumaschinen
- Achsen für Sonderfahrzeuge

## WERKSTOFF

Werkstoff	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Bezeichnung	72 NBR 902
Härte	72 Shore A

## Komponenten

Versteifungsblech	unlegierter Stahl DIN 10027-1
Feder	Federstahl DIN EN 10270-1

## EINSATZBEREICH

T	≤ +80 °C
v	≤5 m/s
P	≤0,05 MPa

Zulässige Maximalwerte in Abhängigkeit der übrigen Betriebsbedingungen.

## EINBAU UND MONTAGE

### Welle

Toleranz	ISO h8
Rundheit	IT 8
Rauheit	R <sub>z</sub> = 10 ... 16 µm

Voraussetzung für einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage mithilfe eines Montagestempels.

### Gehäusebohrung

Toleranz	ISO H8
Rauheit, metallischer Haftsitz	R <sub>z</sub> = 10 ... 16 µm