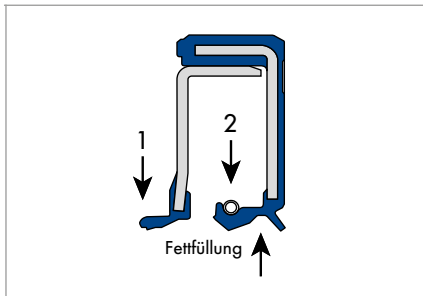


SIMMERRING MSS 1 (MODULAR SEALING SOLUTION)



Simmerring MSS 1

PRODUKTBESCHREIBUNG

Der Standard Simmerring BA...U...SL als Basismodul kombiniert mit einer inneren Vorschaltdichtung mit sinusförmiger Dichtlippe als einteilige Lösung z. B. für Anwendungen in der Antriebstechnik. Eine bewährte Bauform mit hoher Resistenz gegen Schmutz oder Metallabrieb im Ölraum.

PRODUKTVORTEILE

- Breites Anwendungsspektrum, beispielsweise Industriegetriebe
- Sichere Abdichtung zur Gehäusebohrung auch bei erhöhter Rauheit der Bohrung, Wärmedehnung und geteilten Gehäusen, dadurch ist auch eine Abdichtung dünnflüssiger und gasförmiger Medien möglich.
- Sehr hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit gerade bei starker externer Schmutzbeaufschlagung und/oder Kontamination (Metallabrieb, Gussand) des Schmierstoffs
- Optimal bei senkrechter Aggregatanwendung
- Axial sehr schmal bauend
- Sichere Abdichtung zur Gehäusebohrung etc

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Außenmantel: Elastomer (glatt)
- Federbelastete Dichtlippe und Dichtlippe mit Sinuskante ohne Feder
- Zusätzliche Schutzlippe
- Modernes Dichtlippenprofil
- Reibungsoptimierte Primärdichtlippe 1 aus Fluorkautschuk 75 FKM 585
- Sekundärdichtlippe mit zusätzlicher Schutzlippe 2 aus Fluorkautschuk 75 FKM 585 oder aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk 72 NBR 902
- Fettfüllung mit Spezialschmierstoff Klüber Petamo GHY 133 N

ANWENDUNGSBEREICH

- Industriegetriebe

WERKSTOFF

Werkstoff	Fluor-Kautschuk/Fluor-Kautschuk
Bezeichnung	75 FKM 585/75 FKM 585
Härte	75/75 Shore A

Werkstoff	Fluor-Kautschuk / Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Bezeichnung	75 FKM 585/72 NBR 902
Härte	75/72 Shore A

Komponenten

Versteifungsblech	unlegierter Stahl DIN EN 10027-1
Feder	Federstahl DIN EN 10270-1

EINSATZBEREICH

T	NBR: -40 ... +100 °C; FKM: -25 ... +160 °C
v	≤6 m/s
p	≤0,05 MPa

Zulässige Maximalwerte in Abhängigkeit der übrigen Betriebsbedingungen.

EINBAU UND MONTAGE

Gehäusebohrung

Toleranz	ISO H8
Rauheit, metallischer Haftsitz	$R_z = 10 \dots 25 \mu\text{m}$

Voraussetzung für einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage nach DIN 3760 → Technisches Handbuch.

Welle

Toleranz	ISO h 11
Rundheit	IT 8
Rauheit	$R_a = 0,2 \dots 0,8 \mu\text{m}$
	$R_z = 1,0 \dots 5,0 \mu\text{m}$
	$R_{max} \leq 6,3 \mu\text{m}$
Härte	45 ... 60 HRC
Beschaffenheit	drallfrei, vorzugsweise im Einstich geschliffen