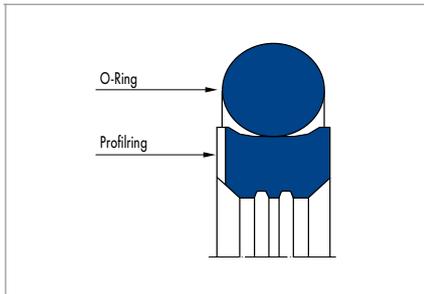


MERKEL ROTOMATIC M 15



PRODUKTBESCHREIBUNG

Zweiteiliger Merkel Dichtsatz zur Abdichtung von Kolbenstangen, bestehend aus einem Profiling aus PTFE und einem O-Ring als Vorspannelement.

PRODUKTVORTEILE

Doppeltwirkende Stangendichtung für Schwenkbewegungen in Hydraulikanlagen, vorzugsweise für den Einsatz in Hydraulikgeleisen und Drehdurchführungen.

- Kurzbauend
- Hochbeständig gegen Druckflüssigkeiten
- Geringe Reibung, stick-slip frei

ANWENDUNGSBEREICH

- Bagger
- Drehdruckdurchführungen
- Greifer

WERKSTOFF

Profiling aus PTFE

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
PTFE-Glas/ MoS ₂ -Compound	PTFE GM201	– Shore A

O-Ring

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril- Butadien-Kautschuk	80 NBR B241	80 Shore A
Fluor-Kautschuk	80 FKM K670	80 Shore A

EINSATZBEREICH

Druck p	40 MPa
---------	--------

Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s
------------------------	---------

Medium/ Temperatur	PTFE GM201/NBR	PTFE GM201/FKM
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C	-10 °C ... +150 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C	+5 °C ... +60 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C	+5 °C ... +60 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +60 °C	-10 °C ... +60 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C	-10 °C ... +150 °C
Wasser	+5 °C ... +100 °C	+5 °C ... +100 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +80 °C	-10 °C ... +80 °C
HEES (synth. Ester)	-30 °C ... +60 °C	-10 °C ... +100 °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +60 °C	-10 °C ... +80 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C	-10 °C ... +150 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleifläche	0,05 ... 0,3 µm	≤2,5 µm
Nutgrund	≤1,6 µm	≤6,3 µm
Nufflanken	≤3,0 µm	≤15,0 µm

Die Oberflächenhärte soll 45 bis 60 HRC (Einhärtetiefe min. 0,5 mm) betragen. Traganteil M_r >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe c = Rz/2 und Bezugslinie C ref = 0%. Abrasive Oberflächen, Riefen, Kratzer und Lunken sind zu vermeiden.

Toleranzen

Nenn-Ø d	D	d
≤500 mm	H9	f8
>500 mm	H8	f7