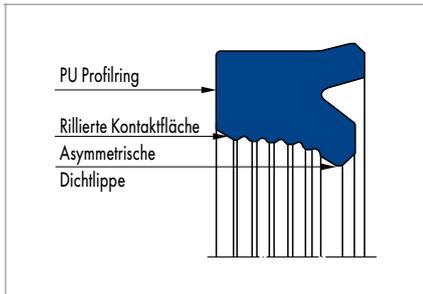


MERKEL NUTRING LF 300



PRODUKTBECHREIBUNG

Merkel Nutring mit asymmetrischem Profil, zurückgesetzter Innenlippe, rillierter Kontaktfläche am Innendurchmesser sowie Haftsitz am Außendurchmesser.

PRODUKTVORTEILE

Einfachwirkende Stangendichtung u.a. für genormte Einbauräume nach ISO 5597.

- Sehr gute statische und dynamische Dichtheit
- Geringe Reibung, ruckfreie Bewegung auch bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten, dynamisches Rückfördervermögen
- Einsatz als Einzel- oder Sekundärdichtung in Dichtsystemen möglich

ANWENDUNGSBEREICH

- Erdbewegungsgeräte
- Flurförderfahrzeuge
- Ladebordwände
- Landmaschinen
- Lkw-Ladekrane
- Spritzgießmaschinen

WERKSTOFF

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester-Urethan-Kautschuk	92 AU 21100	92 Shore A
Polyester-Urethan-Kautschuk	94 AU 925	94 Shore A

EINSATZBEREICH

Druck p	32 MPa
Gleitgeschwindigkeit v	0,6 m/s

Medium/ Temperatur	92 AU 21100	94 AU 925
Hydrauliköle HL, HLP	-40 °C ... +100 °C	-30 °C ... +110 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C	+5 °C ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C	+5 °C ... +50 °C
HFC-Flüssigkeiten	-40 °C ... +40 °C	-30 °C ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C	- °C
Wasser	+5 °C ... +40 °C	+5 °C ... +40 °C
HETG (Rapsöl)	+40 °C ... +60 °C	-30 °C ... +60 °C
HEES (synth. Ester)	-40 °C ... +80 °C	-30 °C ... +60 °C
HEPG (Glykol)	-40 °C ... +40 °C	-30 °C ... +40 °C
Mineralfette	-40 °C ... +100 °C	-30 °C ... +110 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R_a	R_{max}
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 μm	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil $M_r > 50\%$ bis max. 90% bei Schnitttiefe $c = R_z/2$ und Bezugslinie $c_{ref} = 0\%$.

Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung. → Technisches Handbuch.

Profilmaß	16 MPa	26 MPa	32 MPa
>4,0 mm ... $\leq 5,0$ mm	0,50 mm	0,40 mm	0,35 mm
>5,0 mm ... $\leq 7,5$ mm	0,55 mm	0,45 mm	0,40 mm

Toleranzen

Bei der Auslegung von D2 sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn- \varnothing d	D	d
≤ 180 mm	H11	f8

EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.