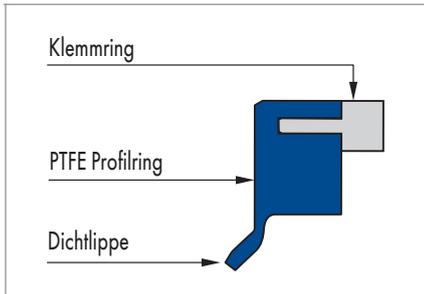


SIMMERRING RADIAMATIC® HTS II TYP 9539 AUS PTFE



PRODUKTBESCHREIBUNG

Simmerring für offene Einbauräume mit vorversetzter Dichtlippe. Ausführung für besondere Anforderungen an Reinigung und Keimfreiheit.

PRODUKTVORTEILE

- Totraumarm im Sinne von Hygienic Design
- Für ungehärtete Gegenauflflächen
- Verschleißfest
- Gute Trockenlaufeigenschaften
- Ermöglicht vollständige Entleerung von Behältern
- FDA- und 3A-konform, ADI-free, USP Class VI

ANWENDUNGSBEREICH

- Mischer
- Knetter
- Lebensmittelmaschinen
- Wellenabdichtung in der Chemie- und Prozessindustrie

WERKSTOFF

| | |
|-------------------|---------------------|
| Profilring | PTFE Spezial Y002 * |
| Klemmring | Edelstahl * |

* Andere Werkstoffe auf Anfrage.

EINSATZBEREICH

| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Temperatur | -80 ... +200 °C |
| Umfangsgeschwindigkeit | 18 m/s bei 0,15 MPa |
| Druck abs. | 0,6 MPa |

Im drucklosen Betrieb sind deutlich höhere Umfangsgeschwindigkeiten möglich. Für den Wechselbetrieb im Druck-/Vakuumbereich stehen Spezialausführungen zur Verfügung.

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Härte der Lauffläche

Je nach Werkstoff: 20–65 HRC bei einer Härtungstiefe >0,5 mm..

Oberflächengüte

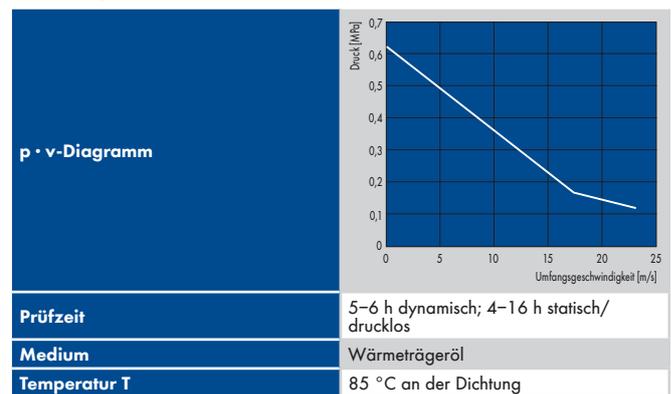
| Rautiefen | R_a | R_t |
|------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Gehäuse | <1,8 μm | <10,0 μm |
| Welle, drallfrei geschliffen | 0,1 ... 0,2 μm | 0,5 ... 1,0 μm |

Toleranzen

| Gehäusebohrung | Welle | Wellenschlag, max.* |
|----------------|-------|---------------------|
| H8 | h11 | $\pm 0,05$ mm |

* Abhängig von steigender Drehzahl muss der Wellenschlag stärker begrenzt werden. Bitte fragen Sie an.

$p \cdot v$ -Diagramm



EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.