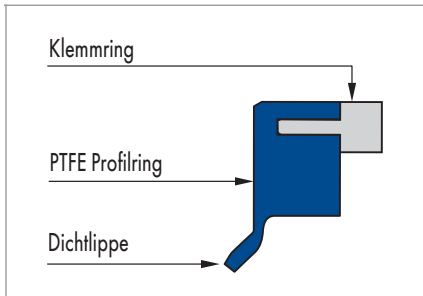


SIMMERRING RADIAMATIC® HTS II TYP 9539 AUS PTFE



PRODUKTBE SCHREIBUNG

Simmerring für offene Einbauräume mit vorversetzter Dichtlippe. Ausführung für besondere Anforderungen an Reinigung und Keimfreiheit.

PRODUKT VORTEILE

- Totraumarm im Sinne von Hygienic Design
- Für ungehärtete Gegenauflflächen
- Verschleißfest
- Gute Trockenlaufeigenschaften
- Ermöglicht vollständige Entleerung von Behältern
- FDA- und 3A-konform, ADI-free, USP Class VI

ANWENDUNGSBEREICH

- Mischer
- Knetter
- Lebensmittelmaschinen
- Wellenabdichtung in der Chemie- und Prozessindustrie

WERKSTOFF

Profilring	PTFE Spezial Y002 *
Klemmring	Edelstahl *

* Andere Werkstoffe auf Anfrage.

EINSATZBEREICH

Temperatur	-80 ... +200 °C
Umfangsgeschwindigkeit	18 m/s bei 0,15 MPa
Druck abs.	0,6 MPa

Im drucklosen Betrieb sind deutlich höhere Umfangsgeschwindigkeiten möglich. Für den Wechselbetrieb im Druck-/Vakuumbereich stehen Spezialausführungen zur Verfügung.

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Härte der Lauffläche

Je nach Werkstoff: 20–65 HRC bei einer Härtungstiefe >0,5 mm..

Oberflächengüte

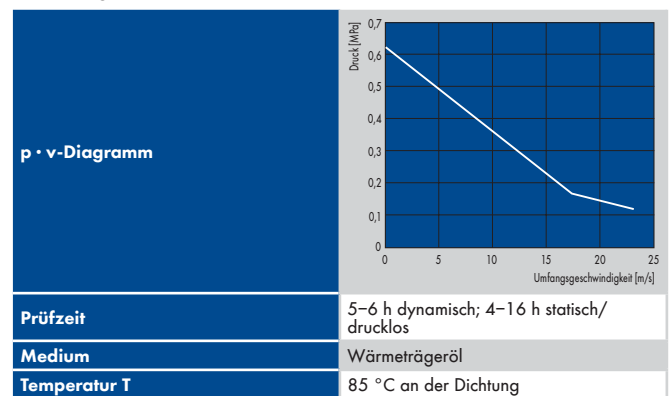
Rautiefen	R_a	R_t
Gehäuse	<1,8 μm	<10,0 μm
Welle, drallfrei geschliffen	0,1 ... 0,2 μm	0,5 ... 1,0 μm

Toleranzen

Gehäusebohrung	Welle	Wellenschlag, max.*
H8	h11	$\pm 0,05$ mm

* Abhängig von steigender Drehzahl muss der Wellenschlag stärker begrenzt werden. Bitte fragen Sie an.

$p \cdot v$ -Diagramm



EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.