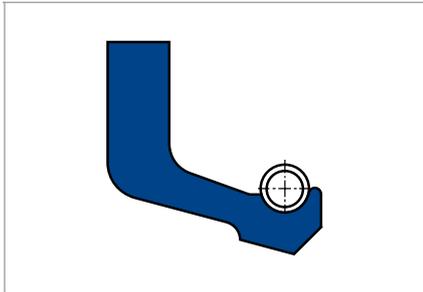


# MERKEL HUTMANSCHETTE H MIT FEDER



## PRODUKTBESCHREIBUNG

Lippendichtung federbelastet. Spannflansch zur Fixierung im Einbauraum.

## PRODUKTVORTEILE

Einfachwirkende Stangendichtung für untergeordnete Anwendungen und Ersatzteilbedarf. Für Neukonstruktionen empfehlen wir modernere Baureihen.

## ANWENDUNGSBEREICH

- Standardzylinder

## WERKSTOFF

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	88 NBR 101	88 Shore A

## EINSATZBEREICH

Druck p	1 MPa
---------	-------

Gleitgeschwindigkeit v	0,5 m/s
------------------------	---------

Medium/ Temperatur	88 NBR 101
Hydrauliköle HL, HLP	-30 °C ... +100 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +60 °C
HFC-Flüssigkeiten	-30 °C ... +60 °C
HFD-Flüssigkeiten	- °C
Wasser	+5 °C ... +90 °C
HETG (Rapsöl)	-30 °C ... +80 °C
HEES (synth. Ester)	- °C
HEPG (Glykol)	-30 °C ... +60 °C
Mineralfette	-30 °C ... +100 °C

## KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

### Oberflächengüte

Rautiefen	$R_a$	$R_{max}$
Gleitfläche	0,05 ... 0,3 $\mu\text{m}$	$\leq 2,5 \mu\text{m}$
Nutgrund	$\leq 1,6 \mu\text{m}$	$\leq 6,3 \mu\text{m}$
Nutflanken	$\leq 3,0 \mu\text{m}$	$\leq 15,0 \mu\text{m}$

Traganteil  $M_p$  >50% bis max. 90% bei Schnitttiefe  $c = R_z/2$  und Bezugslinie  $C_{ref} = 0\%$ .

### Zulässige Spaltmaße

Entscheidend für die Funktion der Dichtung ist das größte im Betrieb auftretende Spaltmaß auf der druckabgewandten Seite der Dichtung → Technisches Handbuch.  $x_2 \leq 0,3$ .

### Toleranzen

Bei der Auslegung von  $d_2$  sind zulässiges Spaltmaß, Toleranzen, Führungsspiel und Einfederung der Führung unter Last zu beachten. → Technisches Handbuch.

Nenn- $\varnothing$ d	D	d
$\leq 360$ mm	H10	f8

## EINBAU UND MONTAGE

Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der Dichtung ist die sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.