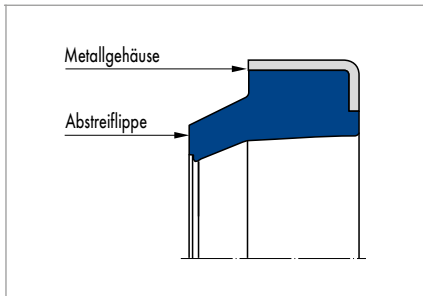


MERKEL ABSTREIFER AUAS R



PRODUKTBESCHREIBUNG

Schmutzabstreifer mit Metallgehäuse, Abstreiflippe vorstehend mit leicht gerundeter Dichtkante.

PRODUKTVORTEILE

Einfachwirkender Abstreifer zum Schutz von Zylindern gegen das Eindringen von Schmutz, Einsatz u.a. in genormte Einbauträume nach ISO 6195 Typ B.

- Fester Sitz im Einbautraum (Presspassung)
- Kein nach außen offener Ringspalt (Schmutztasche) zwischen Stange und Abstreifereinbautraum
- Kein Druckaufbau zwischen Abstreifer und Dichtung
- Axial offener, einfach herstellbarer Einbautraum

Die Abstreiflippe mit Radius streift Schmutz sicher ab und belässt gleichzeitig den Restölfilm auf der einfahrenden Stange; Reibverhalten, Dichtheit und Lebensdauer des Gesamtsystems werden nochmals verbessert.

ANWENDUNGSBEREICH

- Erdbewegungsgeräte
- Flurförderfahrzeuge
- Ladebordwände
- Landmaschinen
- Lkw-Lademaschinen
- Pressen
- Stützzyylinder

WERKSTOFF

Abstreifer

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
Polyester- Urethan-Kautschuk	94 AU 925	94 Shore A

Metallgehäuse

Werkstoff	Bezeichnung	Härte
unlegierter Stahl DIN 1624	–	– Shore A

EINSATZBEREICH

Gleitgeschwindigkeit v	2 m/s
------------------------	-------

Medium/ Temperatur	94 AU 925
Hydrauliköle HL, HLP	–30 °C ... +110 °C
HFA-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFB-Flüssigkeiten	+5 °C ... +50 °C
HFC-Flüssigkeiten	–30 °C ... +40 °C
HFD-Flüssigkeiten	– °C
Wasser	+5 °C ... +40 °C
HETG (Rapsöl)	–30 °C ... +60 °C
HEES (synth. Ester)	–30 °C ... +60 °C
HEPG (Glykol)	–30 °C ... +40 °C
Mineralfette	–30 °C ... +110 °C

KONSTRUKTIONSHINWEISE

Bitte beachten Sie unsere allgemeinen Konstruktionshinweise in → Technisches Handbuch.

Oberflächengüte

Rautiefen	R _a	R _{max}
Gleitfläche	* μm	* μm
Nutgrund	≤1,6 μm	≤6,3 μm
Nutflanken	≤3,0 μm	≤15,0 μm

* Die Oberflächenrauheit der Gleitfläche ist dem eingesetzten Dichtelement zuzuordnen.

Toleranzen

Nenn-Ø d	D
10 ... 260 mm	H8 mm

Die Toleranz für den Ø d wird durch die vorgeschaltete Dichtung vorgegeben.

EINBAU UND MONTAGE

Merkel Abstreifer AUAS R wird in axial offene Einbauträume eingepresst. Voraussetzung für einwandfreie Funktion ist eine sorgfältige Montage. → Technisches Handbuch.

Einbauschrägen

Länge und Winkel sind entsprechend der eingesetzten Stangendichtung auszuführen.