



Technische Daten

LUBER SMART 125 FOOD

Smartbooster

Technische Daten

Haupteigenschaften des Schmieröls	
Schmieröle	Graisse
Konsistenz	2
Basisöl	Minérale parafinique
Max. Anwendungstemperatur Schmierfettes	120 °C
Min. Anwendungstemperatur Schmierfett	-30 °C
Viskosität bei 100°C	22 cSt
Viskosität bei 40°C	195 cSt

Haupteigenschaften der Einzelpunktschmierstoffgebers	
ATEX Zertifizierung	Oui/Yes
Inhalt	125 Volume_cmc
Durchmesser	65 mm
Spendedauer	1 à 12 mois au mois près
Antrieb	Electrochimique
Länge	132 mm
Gewicht	0,28 kg
Druck max.	6 bar
Maximale Anwendungstemperatur	60 °C
Min. Anwendungstemperatur	-20 °C
Schmieröl	Food