

Übersicht

Die SIDOOR Motoren werden unter Berücksichtigung der Kraft- und Geschwindigkeitsgrenzen durch das Steuergerät drehzahlregelt betrieben. Die Getriebeabgangsrichtung links oder rechts bezieht sich auf die Blickrichtung auf die Stirnseite des Getriebes. Die Kraftübertragung erfolgt mit einem Zahnriemen. Der Zahnriemen wird über eine Umlenkrolle geführt und kann mit 2 Türmitnehmern bestückt werden. Dadurch können sowohl einseitige als auch zentral öffnende Türen angetrieben werden.

Die SIDOOR Motoren sind in zwei technologischen Ausprägungen verfügbar:

- 1. DC-Technologie in der Ausführung (Anwendungsbereich Bahninnentüren)
 - DC-Getriebemotor
Die SIDOOR Getriebemotoren sind eine Kombination aus Getriebe, Motor und Sensor. Sie sind einfach über eine dafür vorgesehene Schnittstelle mit dem Steuergerät zu verbinden und werden automatisch bei einer Inbetriebnahme erkannt. Die Antriebseinheit besteht aus einem Gleichstrommotor mit nicht selbsthemmendem Getriebe und wird drehzahlregelt betrieben.
- 2. EC-Technologie in der Ausführung (Anwendungsbereich Bahnsteigtüren)
 - EC-Direktantrieb
SIDOOR Direktantrieb ist eine Kombination aus Motor und Sensor. Sie sind einfach über eine dafür vorgesehene Schnittstelle mit dem Steuergerät zu verbinden und werden automatisch bei einer Inbetriebnahme erkannt. Diese wartungsfreie Antriebseinheit ist ein elektronisch kommutierter Motor ohne Getriebe und wird drehzahlregelt betrieben. Der EC-Direktantrieb kann für verschiedene Einbaurichtungen eingesetzt werden, dadurch ist eine geringe Lagerhaltung notwendig und die Assets können minimiert werden.
 - EC-Getriebemotor
Die EC-Getriebemotoren sind elektronisch kommutierten Gleichstrommotoren mit nicht selbsthemmendem Getriebe und werden drehzahlregelt betrieben. Sie sind einfach über eine dafür vorgesehene Schnittstelle mit dem Steuergerät zu verbinden und werden automatisch bei einer Inbetriebnahme erkannt. Aufgrund der bürstenlosen Antriebstechnik hat der EC-Getriebemotor, im Vergleich zum DC-Getriebemotor, geringeren Verschleiß und damit eine höhere Lebensdauer. Aufgrund der bürstenlosen Antriebstechnik treten bei diesem Motor keine Kommutierungsgeräusche auf, damit hat dieser eine geringere Geräuschentwicklung als die DC-Getriebemotoren.

Motoren für Bahninnentürantriebe

Für die Bahninnentürantriebe stehen die folgenden **DC-Getriebemotoren** zur Auswahl, die entsprechend der dynamischen Türmasse auszuwählen sind.

- Getriebemotoren SIDOOR MDG180, erfüllt Brandschutznorm DIN EN 45545-2 (max. Türgewicht 180 kg)
 - SIDOOR MDG180 L DIN EN 45545-2 (Ritzel links), 6FB1103-0AT16-4MB0
 - SIDOOR MDG180 R DIN EN 45545-2 (Ritzel rechts), 6FB1103-0AT15-4MB0
- Getriebemotoren SIDOOR M3 (max. Türgewicht 180 kg)
 - SIDOOR M3 L (Ritzel links), 6FB1103-0AT10-4MB0
 - SIDOOR M3 R (Ritzel rechts), 6FB1103-0AT11-4MB0

Motoren für Bahnsteigtürantriebe

EC-Technologie:

- Getriebemotoren SIDOOR MEG251 (max. Türgewicht 250 kg)
 - SIDOOR MEG251 L (Ritzel links), 6FB1203-5AT00-7MP0
 - SIDOOR MEG251 R (Ritzel rechts), 6FB1203-5AT01-7MP0



Bild: DC-Getriebemotor SIDOOR M3 L, 6FB1103-0AT10-4MB0 bzw. SIDOOR MDG180 L, 6FB1103-0AT16-4MB0. (Ausführung Ritzel links)



Bild: EC-Getriebemotor SIDOOR MEG251 R, 6FB1203-5AT01-7MP0. (Ausführung Ritzel rechts)